

SCHEDA GENERALE RELATIVA AL PROCESSO PRODUTTIVO e MATERIE PRIME

1. Descrizione del ciclo produttivo

Descrizione del ciclo lavorativo svolto nello stabilimento in cui sono collocati gli impianti/attività oggetto della domanda di autorizzazione.

In particolare il Gestore dovrà:

- a) Per ogni ciclo produttivo/lavorazione, descrivere, in modo dettagliato, tutte le fasi e le operazioni che lo caratterizzano;
 - b) Per ogni singola fase lavorativa/operazione, dovrà essere fornita:
 - descrizione della fase e individuazione degli impianti che la compongono;
 - descrizione di ciascun impianto della fase (dimensionamento, potenzialità e condizioni d'esercizio, sistemi di regolazione e controllo nonché il valore dei parametri che ne caratterizzino, eventualmente, il minimo tecnico);
 - durata e modalità di svolgimento della fase, specificando ore/giorno, giorni/settimane, settimane/anno, e se continuo o discontinuo;
 - durata e descrizione di eventuali condizioni di funzionamento anomalo (avvio, arresto, guasto degli impianti, transitorio);
 - tempi necessari per il raggiungimento del regime di funzionamento e per l'interruzione dell'esercizio di ciascun impianto per ciascuna fase.
 - c) Definire lo schema di flusso del ciclo lavorativo svolto nello stabilimento, suddiviso in fasi, con individuazione per ogni singola fase degli input (materie prime, combustibili ecc.) ed output (intermedi, prodotti, ecc).

2. Produzioni

Elencare la tipologia di prodotti e capacità produttiva per ogni lavorazione/attività (eventualmente suddivisa per fasi), facendo riferimento allo schema a blocchi.

TAB.1 - SINTESI DEI PRODOTTI

3. Materie prime e ausiliarie (compilare per ciascun lavorazione/fase lavorativa)

Indicare tutte le materie prime (intermedi, ausiliari, materie prime seconde, combustibili ecc), il loro consumo (giornaliero o annuo), le loro caratteristiche (tosse, incitazione, frasi di rischio ecc.) e le modalità di stoccaggio (silos, serbatoio, cumulo ecc. all'aperto, coperto ecc.).

4. Allegare le schede di sicurezza delle materie prime

TAB.2 - SINTESI MATERIE PRIME

SOSTANZE/MISCELE/MATERIE PRIME E AUSILIARIE UTILIZZATE³

3 -

La compilazione della tabella riportata nella scheda presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento e che siano esibite su richiesta. Indicare la tipologia del prodotto, accorpendo, ove possibile, prodotti con caratteristiche funzionali analoghe, in merito a stato fisico, modalità d'uso, etichettatura e frasi R (ad esempio indicare "fondi", "basi colore", "trasparenti ad alto solido", "inchiostri UV", "diluenti", "catalizzatori", "vernici poliuretaniche", etc.). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

MP = materia prima; ma = materia auxiliaria

Indicare il riferimento relativo utilizzato nello schema di flusso

Indicare in questa colonna l'indicazione di pericolo della sostanza/prodotto/miscela (cf r. punto 15 della scheda di sicurezza).

Riportare i dati indicati al punto 3 delle schede di sicurezza, qualora specificati.

Compilare il campo solo per i prodotti contenenti COV, indicando il dato ottenuto mediante analisi interna ovvero dedotto dalle indicazioni riportate nelle schede tecniche e/o nelle schede di sicurezza (punto 3 o 9 o 15 della scheda di sicurezza).

Inserire un dato provvisorio di esercizio, se trattasi di nuovo stabilimento, e un dato relativo ad un anno di esercizio significativo, se trattasi di stabilimento esistente.

ELENCO DELLA DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

SCHEDA GENERALE RELATIVA AL PROCESSO PRODUTTIVO e MATERIE PRIME

- Schede sicurezza materie prime

(specificare codice fiscale del firmatario) _____

Descrizione ciclo produttivo

(specificare codice fiscale del firmatario) _____

Luogo	Data	Il dichiarante
-------	------	----------------

Luogo

Data

Il dichiarante