

SOSTANZE/MISCELE/MATERIE PRIME E AUSILIARIE UTILIZZATE³

N° progr.	Descrizione ⁴	Tipologia ⁵	Impianto/fase di utilizzo ⁶	Stato fisico	Indicazioni di pericolo ⁷	Composizione ⁸	Tenore di COV ⁹	Quantità annue utilizzate ¹⁰	
								Quantità	u.m.

³ La compilazione della tabella riportata nella scheda presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento e che siano esibite su richiesta.

⁴ Indicare la tipologia del prodotto, accorpando, ove possibile, prodotti con caratteristiche funzionali analoghe, in merito a stato fisico, modalità d'uso, etichettatura e frasi R (ad esempio indicare "fondi", "basi colore", "trasparenti ad alto solido", "inchiostri UV", "diluenti", "catalizzatori", "vernici poliuretaniche", etc.). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

⁵ mp = materia prima; ma = materia ausiliaria

⁶ Indicare il riferimento relativo utilizzato nello schema di flusso

⁷ Indicare in questa colonna l'indicazione di pericolo della sostanza/prodotto/miscela (cf r. punto 15 della scheda di sicurezza).

⁸ Riportare i dati indicati al punto 3 delle schede di sicurezza, qualora specificati.

⁹ Compilare il campo solo per i prodotti contenenti COV, indicando il dato ottenuto mediante analisi interna ovvero dedotto dalle indicazioni riportate nelle schede tecniche e/o nelle schede di sicurezza (punto 3 o 9 o 15 della scheda di sicurezza).

¹⁰ Inserire un dato previsionale di esercizio, se trattasi di nuovo stabilimento, o un dato relativo ad un anno di esercizio significativo, se trattasi di stabilimento esistente.

ELENCO DELLA DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

SCHEDA GENERALE RELATIVA AL PROCESSO PRODUTTIVO e MATERIE PRIME

- Schede sicurezza materie prime
(specificare codice fiscale del firmatario) _____
- Descrizione ciclo produttivo
(specificare codice fiscale del firmatario) _____

Luogo	Data	Il dichiarante